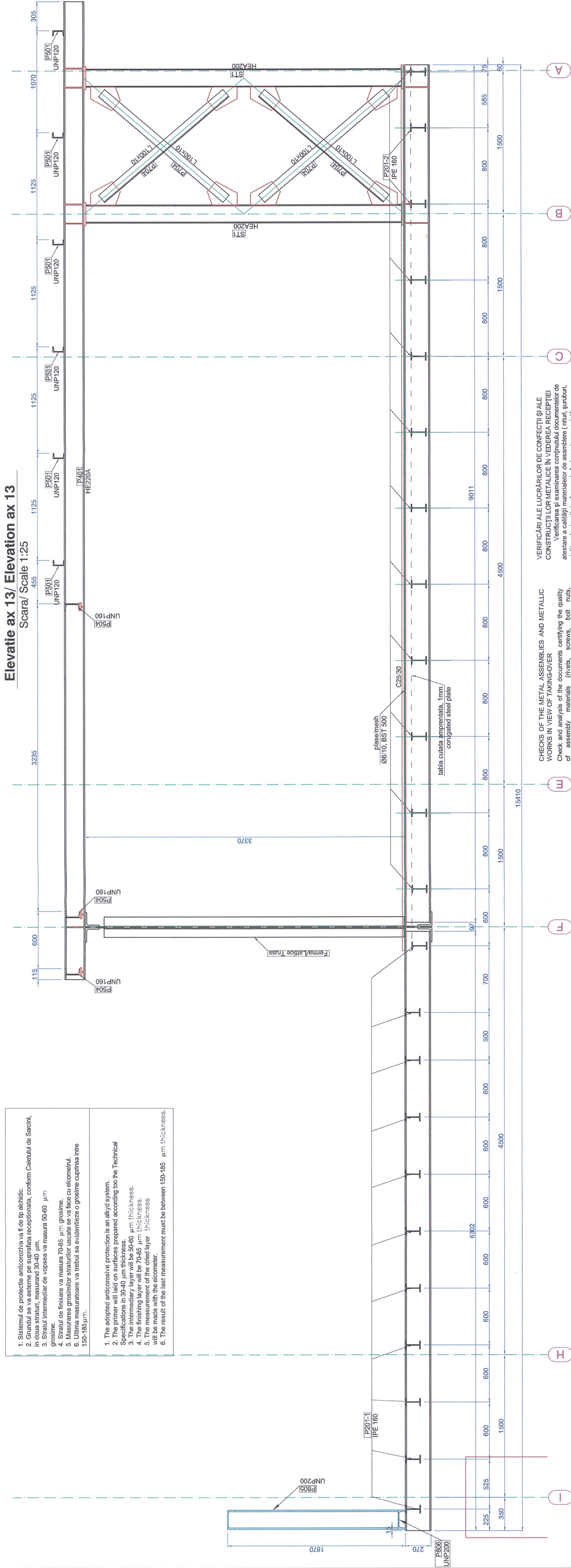


Elevatie ax 13/ Elevation ax 13

Scara/ Scale 1:25



1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.
 2. Grundul se va aserna pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40 µm.
 3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60 µm grosime.
 4. Stratul de finisare va masura 70-85 µm grosime.
 5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
 6. Ultima masuratoare va trebui sa evidentieze o grosime cuprinsa intre 150-185 µm.
1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
 2. The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 µm thickness.
 3. The intermediary layer will be 50-60 µm thickness.
 4. The finishing layer will be 70-85 µm thickness.
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
 6. The result of the last measurement must be between 150-185 µm thickness.

1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.
2. Grundul se va aserna pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40 µm.
3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60 µm grosime.
4. Stratul de finisare va masura 70-85 µm grosime.
5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
6. Ultima masuratoare va trebui sa evidentieze o grosime cuprinsa intre 150-185 µm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
2. The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 µm thickness.
3. The intermediary layer will be 50-60 µm thickness.
4. The finishing layer will be 70-85 µm thickness.
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185 µm thickness.

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ŞI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPTIEI
 Verificarea şi examinarea conţinutului documentelor de atestare a calitatii materialelor de asamblare (nituri, şuruburi, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare e determinării calitatii materialelor folosite.
 Verificarea existenţei şi a conţinutului documentaţiei de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcţii metalice.
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectanţilor, procesele verbale de lucru etc.).
 Verificările necesare pentru recepţia preliminară a lucrărilor de construcţii metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
 Checking the availability of the documents certifying the quality of assembly materials (nuts, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Materials:
 Beton de egalizare C8/10, CEM I/A-S
 I/A-S 32.5N, sort 0-31; A/C:0.75;
 Beton armat C25/30
 Reînforţat beton C25/30
 Armatură: BST 500.
 Clasa de expunere pentru funcţia: XC2
 Clasa de expunere pentru funcţia: XC2
 Toate tipurile de oţel (în special) Bst 500 vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.

Materials:
 Egalization concrete C8/10, CEM I/A-S
 I/A-S 32.5N, sort 0-31; A/C:0.75;
 Reinforced concrete C25/30
 Reinforcement: BST 500 (Class of ductility C)
 Exposure class for foundations: XC2
 All types of steel (especially) Bst 500 will mandatory have the ductility class C.

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.26.RE.05.008 elaborat la data 01.2013.
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.26.RE.05.008 prepared on 01.2013.

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (B)
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "B"

Verificator / Expert / Checker / Expert.
 Corina Requirement
 Semnatura / Signature
 Referat / Expertiza / Report / Expertise

European Investment Bank
 MINISTERUL TRANSPORTURILOR
 BENEFICIAR / BENEFICIARY :
 COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER: PÖYRY
 Sef de echipa / Team leader: C. Teodorescu
 Expert Cheie / Key Expert: R. Witan

Subcontractant / Subcontractor: VIOTOP
 Adjunct Sef de echipa / Deputy Team leader: A.M. Baicu
 Inginer / Engineer: G. Pațilea

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
 "Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"
 Section 3: Gurasada-Simeria

Project 9i
 35311.1
 Faza / Phase: PTH+CS / TD+TS

Denumire desen / Drawing name: Clădire de călători - Elevație ax 13 - Stația Deva
 Station Building - Elevation ax 13 - Deva Station
 Scara / Scale: 1:50
 Revizia / Revision: 1/05.2013
 Cod desen / Drawing Code: PT.03.03.26.RE.05.008
 Nr / No: 08/15